

MEMORIAL DESCRITIVO

MODELO: CONTAINER REEFER 45R1

DESCRIÇÃO DO PRODUTO: CONTAINER RÍGIDO REFRIGERADO (REEFER), FECHADO, PADRÃO ISO/ABNT, TIPO ISO 45R1 / 40' X 8' X 9'6", PESO BRUTO MÁXIMO DE 30.480 KG, EQUIPADO COM UNIDADE DE REFRIGERAÇÃO INTEGRADA, COM SISTEMA DE CONSERVAÇÃO E CONTROLE DE TEMPERATURA POR TERMOSTATO, CAPAZ DE OPERAR EM TEMPERATURAS DE ATÉ -40°C, DESTINADO AO ARMAZENAMENTO REFRIGERADO E CONSERVAÇÃO DE PRODUTOS SENSÍVEIS À TEMPERATURA CONTROLADA.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Característica	Especificação
Modelo	D40-NPGD-06A-B
Tipo ISO	45R1 / 45RI
Dimensões nominais	40' x 8' x 9'6"
Comprimento nominal	12.192 mm
Largura nominal	2.438 mm
Altura nominal	2.896 mm
Peso bruto máximo	30.480 kg

IMAGENS DO CONTAINER.

